

# プレミアムマックス

強化型蛋白・脂質分解、炭酸カルシウム形成抑止洗浄剤

## 特徴

- 強い乳化分散力により蛋白質、脂質などの有機物を短時間に分散し、排液とともに洗い落とすことが出来ます。
- 保護コロイド作用によって機器に使用されている部材の腐食を軽減します。
- 次亜塩素酸ナトリウムを混合しなくても、単独での洗浄能力に優れます。
- 単独で使用する場合、ETCFへの影響、特にポッティング部分の変色を抑制します。

## 組成、主成分

- 二酸化珪素
- 酸化ナトリウム
- 無機アルカリ
- 金属イオン封鎖剤
- 洗浄助剤

## 品質規格

- 外観：無色透明液体
- pH：13.9±0.5
- 比重：1.09±0.05

## 安全性

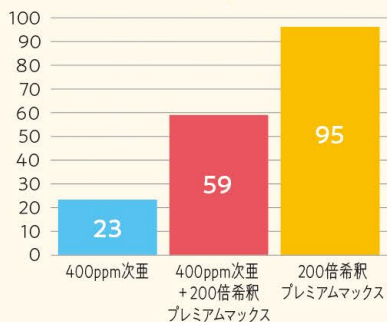
- 環境面：本品に含まれる成分は、水溶解度が高いことによる移動分散性から環境中に残留しません。
- COD値(100倍希釈液)：0.9mg/kg
- BOD値(100倍希釈液)：測定できない
- 経口急性毒性 ラット LD<sub>50</sub>=1,750mg/kg

大切な琵琶湖の自然を守る

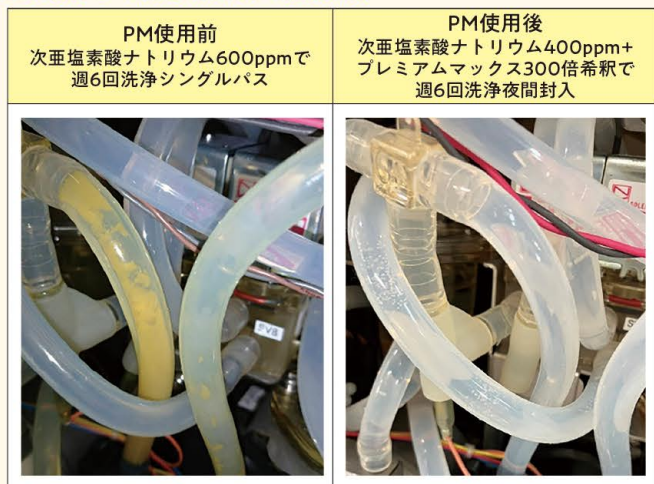
## 洗浄効果

動物の血液で作成された人工汚染布であるEMPA111試験布5.0cm×6.0cmを各液100mlに浸漬した。1時間後に引き上げ、流水で水洗後、100℃のオーブンで1時間乾燥した。重量を測定し浸漬前の重量との減量分を算出した。

EMPA減量試験(mg)



### ●実場面での洗浄効果(N施設様)



## 使用方法

- 12%次亜塩素酸ナトリウムとプレミアムマックスを混合し汚れ等の程度、付着具合に合わせて任意の混合割合及び希釈倍率でご使用ください。
- 推奨：4時間以上の夜間封入

機器の希釈倍率を100倍、次亜塩素酸ナトリウムを400ppmに固定した場合のプレミアムマックス添加量

10Lタンクへの仕込み量(L)			機器の希釈倍率	末端塩素濃度(ppm)	プレミアムマックス末端希釈倍率
12%次亜塩素酸ナトリウム	プレミアムマックス	RO水			
3.3	5.0	1.7	100倍	400	200倍
3.3	3.3	3.3	100倍	400	300倍
3.3	2.5	4.2	100倍	400	400倍
3.3	2.0	4.7	100倍	400	500倍
3.3	1.7	5.0	100倍	400	600倍

## 使用・保管上の注意

- 酸性物質とは混合しないでください。
- 本剤をアルミ製の缶等に保管しないでください。
- 希釈水は、必ずRO水を使用してください。
- 使用時には必ずゴム手袋(布、天然皮革製手袋は適さない)保護メガネ、マスクなどの保護具を着用してください。
- 目に入った場合は直ちに流水で数分間注意深く洗い流してください。コンタクトレンズを着用の場合、容易に外せるのであれば外し、その後も流水で数分間注意深く洗い流してください。その後、医師の診察を受けてください。
- 皮膚に付着した場合は、流水で数分間注意深く洗浄してください。その後、医師の診察を受けてください。
- 誤って飲み込んだ場合は直ちに口をすすぎ、無理に吐かずに必要に応じ、大量のミルクまたは水を飲んでください。その後、直ちに医師の診察を受けてください。
- 本剤を直接河川に放流しないでください。
- 冷暗所に保管してください。
- 直射日光を避け、高温の所に置かないでください。

### 【製造・販売元】

“清浄化を考える”

株式会社  
イーエヌ・テック

〒521-1114 滋賀県彦根市彦富町 931-5  
TEL.0749-43-8017 FAX.0749-43-3021  
E-mail. a.n.tec@a-n-tec.jp  
URL. http://www.a-n-tec.jp

## 腐食試験

### ●金属に対する影響試験

各金属のテストピース(50mm×50mm、厚さ1mm)を本剤希釈液中に浸漬して液温を38℃に保ち、4週間放置した。試験前及び試験後のテストピースの重量測定し、その重量減をもって金属が冒されたものと判断した。

	n	SUS316(ステンレス)			SS400(鉄)		
		浸漬前重量(g)	浸漬後重量(g)	重量変化(g)	浸漬前重量(g)	浸漬後重量(g)	重量変化(g)
プレミアムマックス100倍希釈	1	18.67	18.68	0.00	28.49	28.49	0.00
	2	18.75	18.75	0.00	28.89	28.89	0.00
次亜400ppm	1	18.67	18.66	-0.01	29.11	28.85	-0.26

### ●樹脂に対する影響試験

シリコンチューブ及び黒ネオプレンゴムを適度な大きさに切断後、重量を測定し、本剤希釈液及び比較試験として次亜塩素酸ナトリウム希釈液(400ppm)に浸漬して液温を38℃に保ち、1ヵ月放置した。試験前及び試験後の重量変化より、合成樹脂に対する影響を判断した。

	n	シリコンチューブ			ネオプレンゴム		
		浸漬前重量(g)	浸漬後重量(g)	重量変化(g)	浸漬前重量(g)	浸漬後重量(g)	重量変化(g)
プレミアムマックス100倍希釈	1	4.533	4.535	0.002	1.007	1.009	0.002
	2	4.587	4.589	0.002	0.96	0.962	0.002
次亜400ppm	1	4.595	4.596	0.001	0.985	1.037	0.052
	2	4.705	4.705	0.000	0.975	1.028	0.053

## 品質保証期間

12ヶ月

## 荷姿

9kg×2箱/ケース・18kg/ケース