

人工透析装置用次亜塩素酸ナトリウム添加タイプの pH 調整剤

新発売

# プロトン $\alpha$

下水道排液pHを排水基準に適合させる添加剤

大切な琵琶湖の自然を守る

## 特長

- ◆アルカリ性の洗浄消毒剤を排水基準に適合 (pH5-9) させることに特化した製品です
- ◆12%次亜塩素酸ナトリウムに対してプロトン $\alpha$ を半量添加することで排水基準適合の次亜塩素酸ナトリウムを調整できます。
- ◆弊社製品塩素系抗菌洗浄剤であるクリーン PL に対してプロトン $\alpha$ を同量添加することで排水基準(pH 5~9 未満) 適合のクリーン PL が調整できます。
- ◆次亜塩素酸ナトリウムは中性側では極めて不安定なため、徐々に塩素を発生させ部材腐食を進行させます。部材腐食を抑制されたい場合は、クリーン PL のご使用をおすすめします。

## 組成主成分

- ◆ pH調整剤
- ◆ 無機酸
- ◆ 精製水

## 品質規格

- ◆ 外観：無色透明
- ◆ 比重：1.00
- ◆ pH 1.2 (水素イオン濃度  $6.3 \times 10^{-2} \text{mol/l}$ )  
塩素ガスを発生させる量の酸性成分は存在しません。

## 安全性

- ◆ 環境影響特記事項無し

## 腐食試験

排水基準に適合させたクリーン PL 及び 12%次亜塩素酸 Na の塩素濃度を約 800ppm に設定し、SUS304 標準試験板を浸漬させ、腐食程度を観察した

	排水基準適合 クリーン PL	次亜塩素酸 Na
浸漬直後	プロトンα+ クリーン PL 	12%次亜 
一週間後	プロトンα+ クリーン PL 	12%次亜 

## pH調整後の塩素保持結果

塩素濃度と pH の経時変化  
希釈倍率は塩素濃度が約 300ppm となるように設定した。

12% 次亜塩素酸 Na	塩素濃度	pH 上段：原液 下段：200 倍
添加直後	5.95%	11.61(22.2°C) 9.12(22.4°C)
3 日後	5.90%	11.5(23.6°C) 8.93(24.0°C)
7 日後	5.90%	11.44(23.2°C) 8.90(24.0°C)

クリーン PL	塩素濃度	pH 上段：原液 下段：100 倍
添加直後	3.40%	9.98(20.8°C) 9.02(21.4°C)
3 日後	3.06%	9.55(23.2°C) 8.98(22.8°C)
7 日後	2.66%	9.36(23.6°C) 8.72(24.2°C)

## 洗浄効果試験

各溶液の希釈液を 200 g 調製し、EMPA111 試験布 1 時間浸漬した。水流で水洗後、80°C のオーブンで 2 時間乾燥し、重量を測定した。

	PL+P-α	PL	次亜+P-α	次亜
希釈倍率	100 倍	200 倍	200 倍	400 倍
浸漬前重量(mg)	647	636	646	636
浸漬後重量(mg)	625	612	630	623
溶解量(mg)	22	24	16	13
溶解率(mg)	3.4%	3.8%	2.5%	2.0%

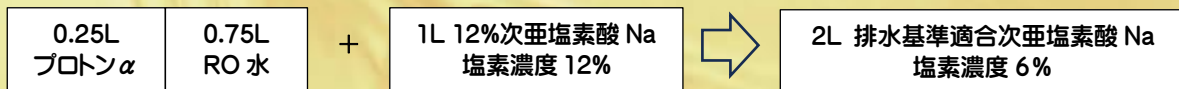
## pH調整方法

※2L 薬液作成の場合以下の図に従ってください。

1. クリーン PL に対して、同量のプロトンαを混合してください。



2. 12%次亜塩素酸 Na に対しては、次亜塩素酸 Na1 容量に対して 0.25 容量のプロトンαと 0.75 容量の RO 水を加えて 1 容量とし、これを 12%次亜塩素酸 Na に添加して下さい。



## 使用方法

- 1) 洗浄 クリーン PL もしくは 12%次亜塩素酸 Na 投入後プロトンαを投入して下さい。  
 クリーン PL: 供給装置を 100 倍に設定し送液時間を 30 分以上で夜間封入  
 12%次亜塩素酸 Na: 供給装置 200 倍に設定し送液時間を 30 分以上で夜間封入  
 ※弊社製品(12%次亜塩素酸 Na の併用をおすすめします。
- 2) 水洗  
 水洗時間は 40 分以上を目安にして下さい。  
 ・製品の特性上添加後は有効塩素濃度が低下するため、調整後の薬剤は 3 日以内に使い切ってください。  
 ・各施設様によりコンソール台数などが違うため、一日の使用量が変わります。  
 詳しい薬液量作成方法はその都度コンサルティングいたします。

## 使用・保管上の注意

- ◆配合禁忌対象物質はありません。
- ◆目に入った時は直ちに水洗いし医師の診察を受けてください。
- ◆使用時はマスク、保護メガネ、ゴム手袋を着用して下さい。
- ◆直射日光を避け、高温の所に置かないで下さい。

## 品質保証期

1年

## 荷姿

9L×2 箱/ケース

【製造販売元】



清浄化を考える

株式会社 エーエヌ・テック

〒521-1114 滋賀県彦根市彦富町931-5

TEL : 0749-43-8017 FAX : 0749-43-3021

E-Mail : a.n.tec@a-n-tec.jp

URL : http://a-n-tec.jp